

ПОГОДЖЕНО

Директор
Навчально-методичного центру
професійно-технічної освіти в
Одеській області

_____ Т.О. Лазарева
«___» _____ 2019

ПОГОДЖЕНО

В. о. директора
Одеського обласного центру
зайнятості

_____ Г. І. Бородатюк
«___» _____ 2019

ЗАТВЕРДЖУЮ

Директор
Департаменту освіти і науки
Одеської обласної
державної адміністрації

_____ О.А. Лончак
«___» _____ 2019

РОБОЧИЙ НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

ДЕРЖАВНОГО НАВЧАЛЬНОГО ЗАКЛАДУ «ОДЕСЬКИЙ ЦЕНТР ПРОФЕСІЙНО-ТЕХНІЧНОЇ ОСВІТИ ДЕРЖАВНОЇ СЛУЖБИ ЗАЙНЯТОСТІ»
для професійно-технічного навчання кваліфікованих робітників на основі: повної або базової загальної середньої освіти
за професією: **5220 Продавець непродовольчих товарів, кваліфікація: продавець непродовольчих товарів 3-го розряду**

Ступінь навчання: **I**

Вид професійної підготовки: **професійно-технічне навчання**

Форма навчання: **денна**

Строк навчання: **24 тижні**

Розділ I. Графік освітнього процесу

Ступінь навчання	Тижні																							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	В	П	П	П	П	П	П	П	П
	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	В	П								ДКА

Умовні позначення: Т – теоретичне навчання. В – виробниче навчання. П – виробнича практика. ДКА – державна кваліфікаційна атестація.

Розділ II. Зведені дані за бюджетом часу (в тижнях і годинах)

Ступінь навчання	Теоретична підготовка	Професійно-практична підготовка			ДКА	Кількість робочого часу
		Навчальна практика (виробниче навчання в навчальному закладі)	Виробниче навчання на виробництві чи сфері послуг	Виробнича практика на робочих місцях на виробництві чи сфері послуг		
I	тиж./ год.	тиж./ год.	тиж./ год.	тиж./ год.	години	тиж./год.
	15/ 317	16/ 234	-	9/ 320	7	24 / 878

Розділ III. Рівень кваліфікації

Ступінь навчання	Професія (спеціальність)	Кваліфікація (розряд)
I	Продавець непродовольчих товарів	продавець непродовольчих товарів 3-го розряду

Розділ IV. Пояснення до плану освітнього процесу

1. Робочий навчальний план розроблено відповідно до затвердженого СП(ПТ)О 5220. Г 47.1-2 – 2018 з професії 5220 Продавець непродовольчих товарів (наказ Міністерства освіти і науки України від 04 березня 2019 р. № 290), пункту 3.3 Порядку професійної підготовки, перепідготовки та підвищення кваліфікації зареєстрованих безробітних (із змінами), затвердженого наказом Міністерства соціальної політики України 31.05.2013 № 318/655.
2. Загальнопрофесійний блок вивчається один раз – перед оволодінням навчальним матеріалом навчальних модулів в кількості годин, що відповідають третьому кваліфікаційному розряду.
3. Планом передбачено проведення спільної практики за чотирма модулями ПНТ-3.1, ПНТ-3.2, ПНТ-3.3, ПНТС-3.4 перед присвоєнням 3-го кваліфікаційного розряду.
4. 9 годин професійно-теоретичної підготовки із модуля ПНТ-3.1 вичитуються на 4-му тижні, 10 годин професійно-теоретичної підготовки із модуля ПНТ-3.2 вичитуються на 10-му тижні, 3 години професійно-теоретичної підготовки та 6 годин виробничого навчання із модуля ПНТ-3.2 вичитуються на 12-му тижні, 4 години професійно-теоретичної підготовки та 6 годин виробничого навчання із модуля ПНТ-3.3 вичитуються на 13-му тижні.
5. Розглянуто та схвалено на засіданні методичної комісії торгівельно-банківського напрямку (Протокол № 11 від 19.06.2019).

Розділ V. План освітнього процесу

№ з/п	Освітні компоненти (навчальні предмети)	Кількість годин	Продавець непродовольчих товарів 3-го розряду														
			ЗПБ			ПНТ-3.1				ПНТ-3.2	ПНТ-3.3	ПНТС-3.4, ВП, ДКА					
Тижні за порядком			1-2	3	4	5-7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17-23	24
1	Загальнопрофесійна підготовка	40															
1.1	Основи правових знань	8	4														
1.2	Основи галузевої економіки та підприємництва	8	2	4													
1.3	Інформаційні технології	8	2	4													
1.4	Основи психології і етики ділових відносин	8	2	2	2												
1.5	Основи маркетингу та менеджменту персоналу	8	2	2	2												
2	Професійно-теоретична підготовка	277															
2.1	Організація та технологія торговельних процесів	190	2	2	9	23	17	11	7	1	22	18	18	12			
2.2	Техніка і механізація торговельних процесів	34	2	1	1	1	1	1	10	11	2						
2.3	Охорона праці	30	8	8	6												
2.4	Товарознавство непродовольчих товарів	10	2	2	4												
2.5	Основи обліку і звітності	5	2	1													
2.6	Іноземна мова за професійним спрямуванням	8	2	4													
3	Професійно-практична підготовка	554															
3.1	Виробниче навчання	234	6	6	12	12	18	24	18	24	12	18	18	24	12		
3.2	Виробнича практика	320													24	40	16
4	Консультації	14															
5	ДКА	7															7
6	Загальний фонд навчального часу/тижневе навантаження (без п. 4)	878	36	36	36	36	36	36	35	36	36	36	36	36	36	40	23

Директор

Р. В. Саржинський

«_____» _____ 2019